

センターサイディング

工法

重ね張り

下地

窯業系サイディング
横張り 通気金具施工

張り方向

横

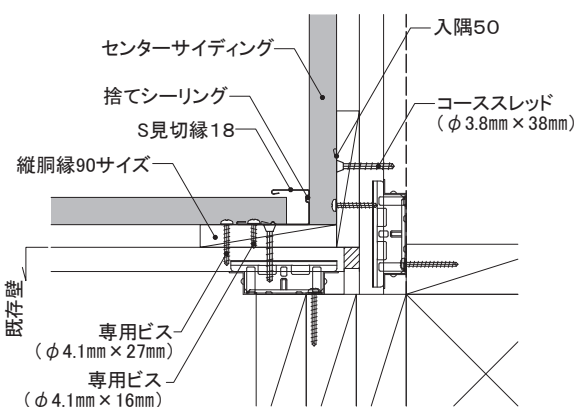
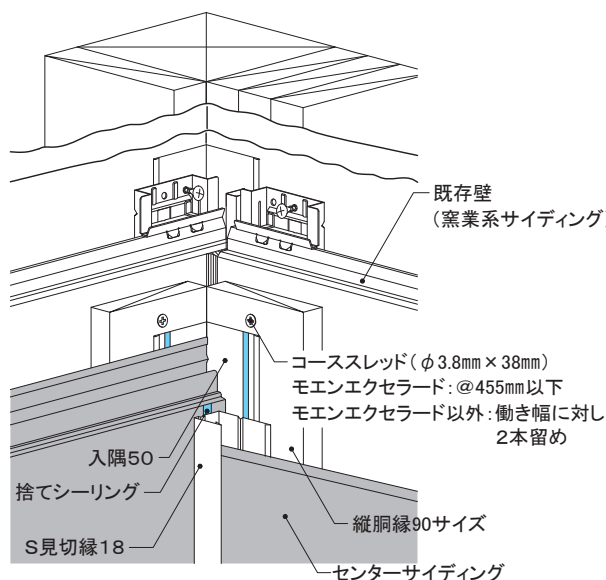
木胴縁組

縦胴縁
@500mm以下

6) 入隅部

S見切縁18

- 入隅部の胴縁はコーススレッド(φ3.8mm×38mm)を用いて、既存の窯業系サイディングのみに留め付けます。
- 既存の窯業系サイディングがモエンエクセラードの場合、455mm以下の間隔で留め付けます。
- 既存の窯業系サイディングがモエンエクセラード以外の場合、窯業系サイディングの働き幅に対し2本で留め付けます。



7) 出隅部

S出隅鋼板受け18+S出隅カバー

- S出隅鋼板受けを専用ビス(φ4.1mm×16mm)で留め付けます、S出隅鋼板受けの両側端部に捨てシーリングを施工します。
- センターサイディングは専用ビス(φ4.1mm×27mm)で嵌合部に留め付けます。
- S出隅カバーをS出隅鋼板受け18に差し込みます。

