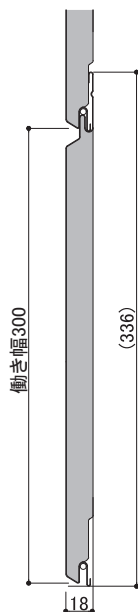


6 センターサイディングの重ね張り工法

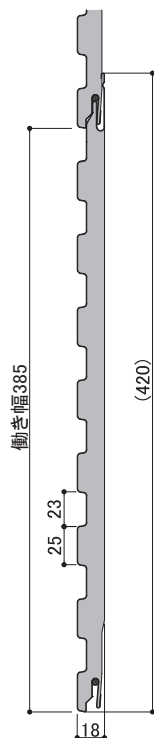
6-3 本体の詳細図

1) 縦張り・横張り兼用品

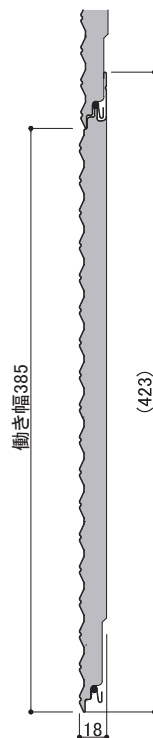
M型



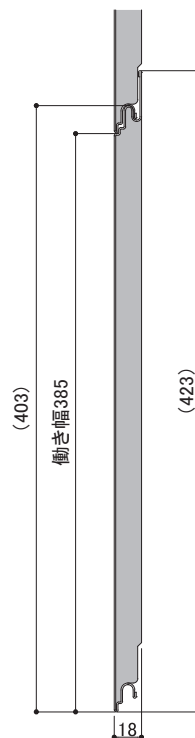
NS型



ST型

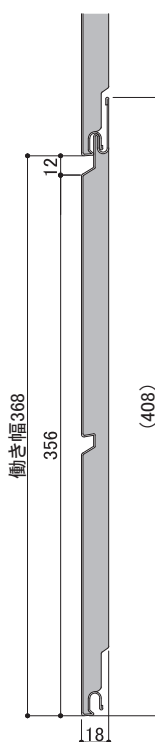


iシリーズ、
F型、FB型、FN型



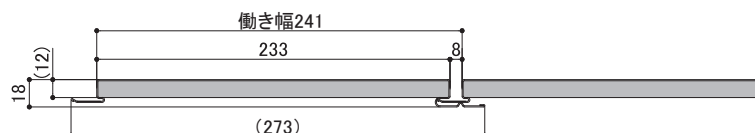
2) 横張り専用品

D型



3) 縦張り専用品

A型



注意

A型は長手方向に切断すると、実形状および芯材の厚みにより、働き幅方向の厚みが変わります。このまま施工すると、張り始めと張り終わりで本体が傾いてしまうため、あらかじめ調整材を施工してください。調整材は付属部材（見切縁、受け材など）の厚みを考慮してください。

