

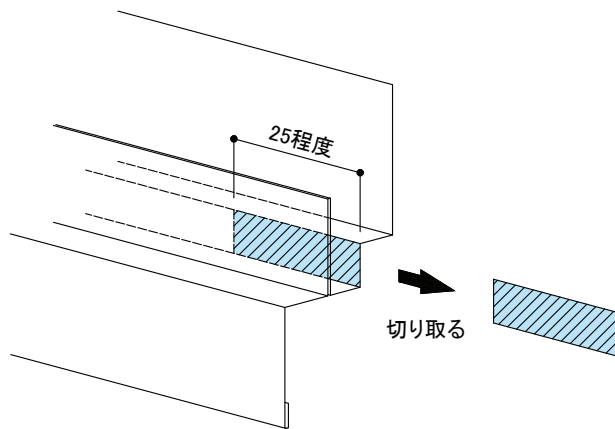
14、16mm厚品 (M.W) (EX)	工 法	下 地	留付方法	張り方向	木胴縁組
	重ね張り	木造 モルタル	金具 釘	横	縦胴縁@500mm以下

2) 開口部材スタンダードタイプ(鋼板製)

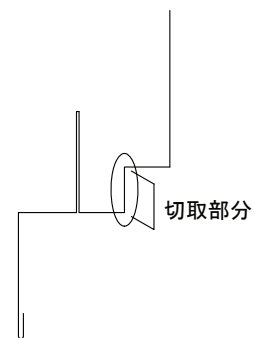
③現場加工手順(上用)

手順①

- 金切はさみなどで斜線部分を25mm程度切り取ります。

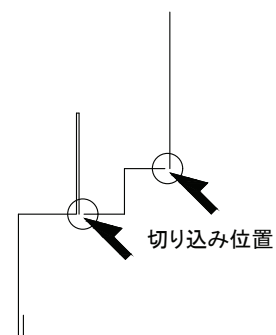
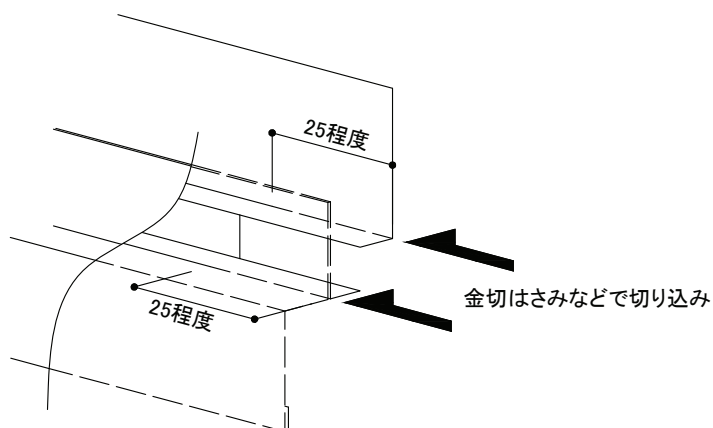


断面図



手順②

- 図に示すように金切はさみを入れ、25mm程度切り込みます。



手順③

- 斜線の水平部分を下へ90°折り曲げます。

