

6 センターサイディングの重ね張り工法

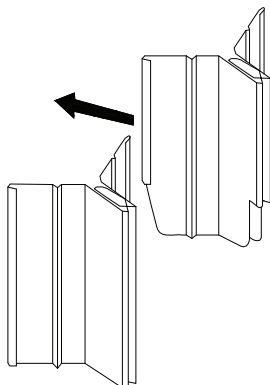
6-6 付属部材加工図

③先付け付属部材

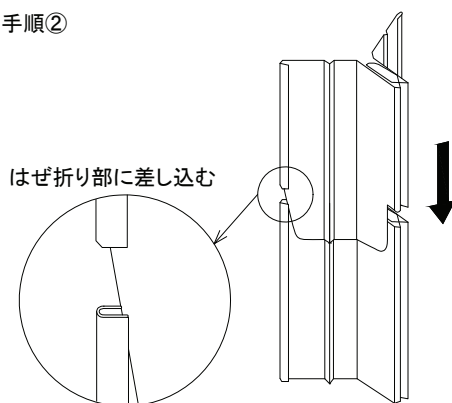
●後付け付属部材(カバーなど)の浮き上がり防止のため、先付け付属部材(受けなど)は十分に押さえて留め付けます。

■S出隅鋼板受け18の接合方法

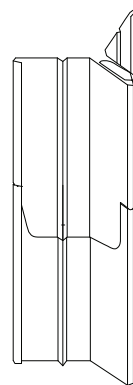
手順①



手順②

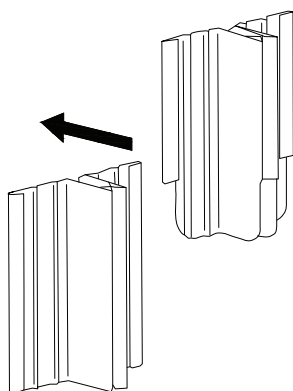


手順③

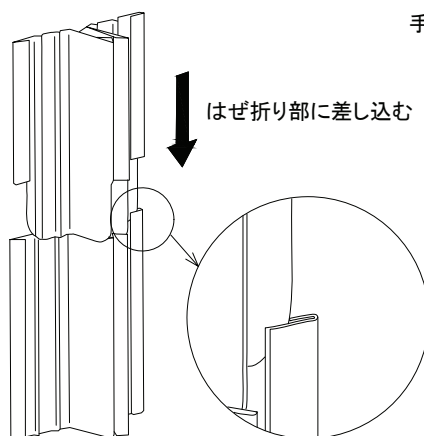


■S目地鋼板受け18、目地鋼板受けの接合方法

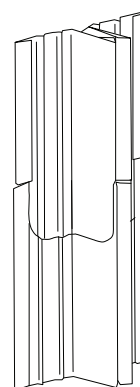
手順①



手順②

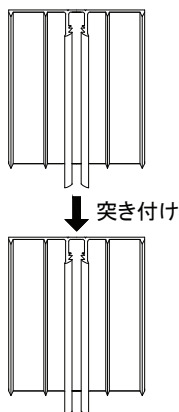


手順③

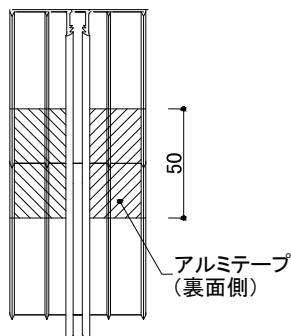


■段目地樹脂受けの接合方法

手順① 樹脂受けどうしを突き付けます。



手順② 幅50mm以上のアルミテープを貼り付けます。



※加工例はあくまで一例です。現場の状況に応じて、適宜ご対応ください。