

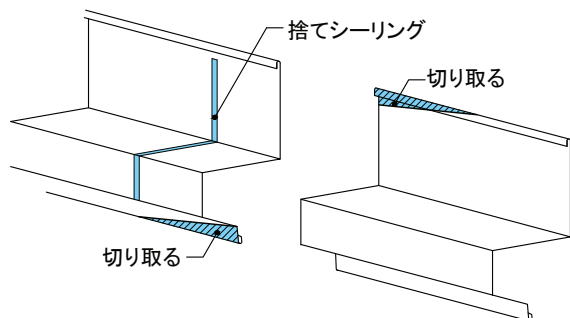
6 センターサイディングの重ね張り工法

6-6 付属部材加工図

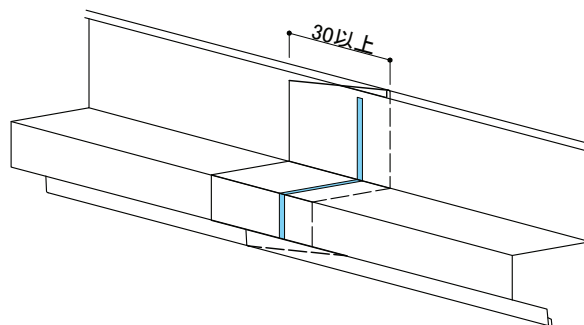
②水切34・中間水切18

■水切の接合方法

手順① 下側水切の端を切り落とし、ビード状に捨てシーリングを施工します。

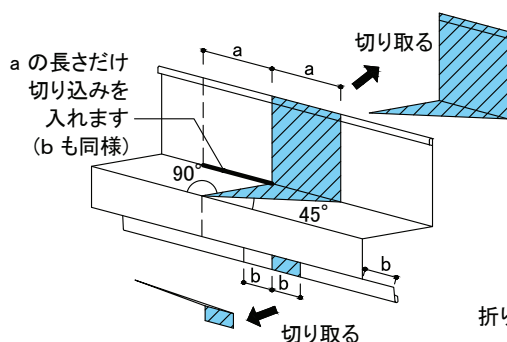


手順② 重ね代を30mm以上取って重ねてください。

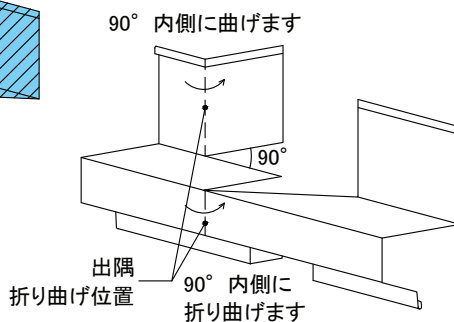


■水切の出隅加工

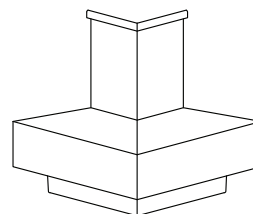
手順①



手順② 立ち上がり部で90° 内側に折り曲げます。

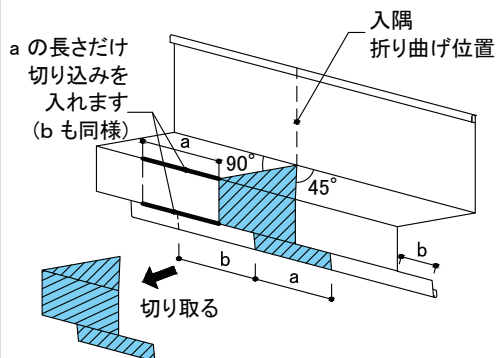


手順③ 出隅折り曲げ位置で90° 内側に曲げます。

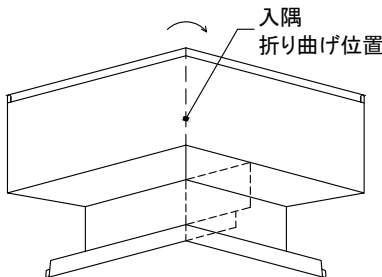


■水切の入隅加工

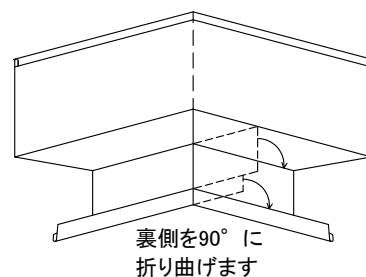
手順①



手順② 入隅折り曲げ位置で90° に折り曲げます。

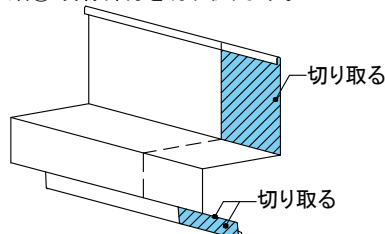


手順③ 裏側を90° に折り曲げます。

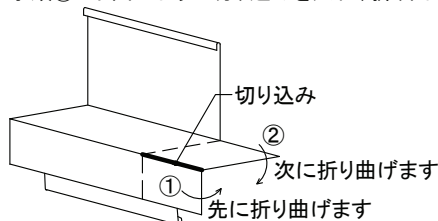


■水切の端部加工

手順① 斜線部分を切り取ります。



手順② 下図のように切り込みを入れ、折り曲げます。



※加工例はあくまで一例です。現場の状況に応じて、適宜ご対応ください。