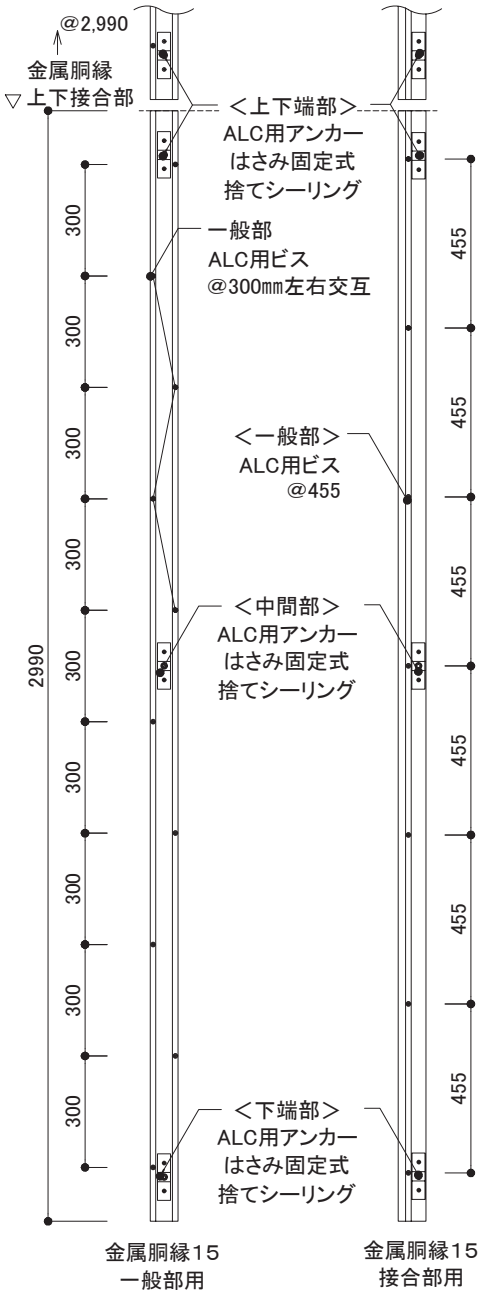
16～21㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX S	S造（ALC厚100㎜挿入筋・ﾛｯｷﾝｸﾞ）金属胴縁工法	金具	横	縦胴縁@606㎜以下

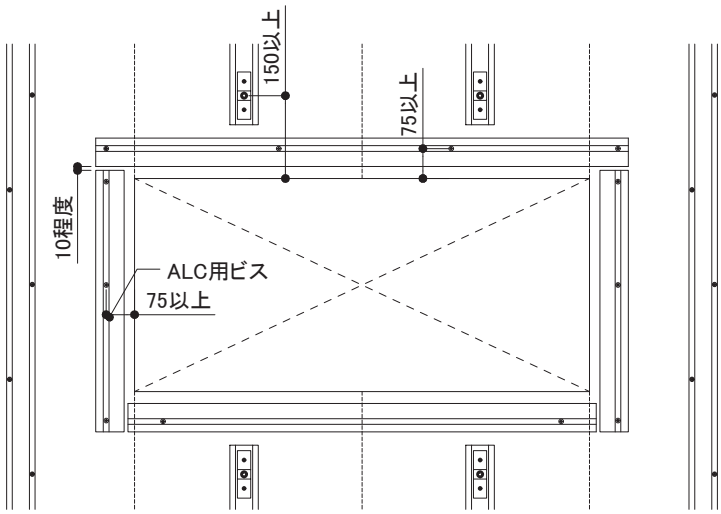
2）胴縁概要図

挿入筋構法

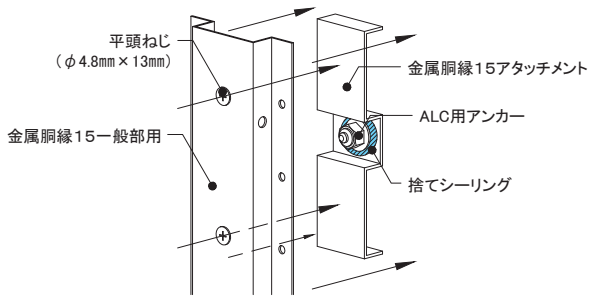
●金属胴縁15は上端部・中間部・下端部にアタッチメントを指定のALC用アンカーで留め付けた後、指定のALC用ビスで取り付けます（一般部用@300㎜左右交互、接合部用@455㎜）。
原則ALC用アンカーはさみ固定式で取り付けますが、最低1ヶ所はALC用アンカーはさみ固定式を使用し、屋内側に躯体や内装材があり施工できない場合は、ALC用アンカーねじ込み式とします。
●金属胴縁15の長さが1m未満の場合、ALC用アンカーはさみ固定式は1ヶ所留めとします。
●出入隅部・開口部まわりの金属胴縁15は、ALC用ビスで留め付けます。
●金属胴縁15は、必要に応じて切断加工し、ALC用ビスの先孔をあけます。
●ALC用アンカーでALCを貫通させた部分の周囲には、捨てシーリングを施工します。



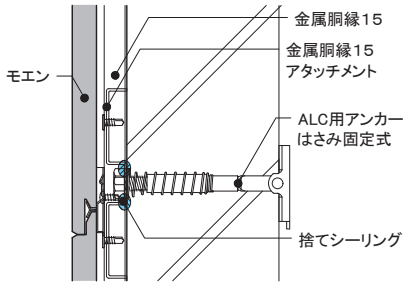
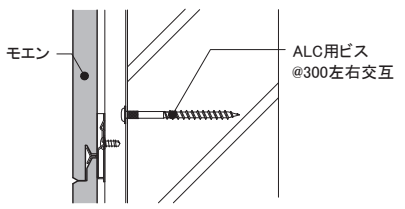
【開口部まわり】（例：横胴縁を通しで施工する場合）



※開口部まわりは、金属胴縁15接合部用をALC用ビスで留め付けます。



上端部・中間部・下端部
ALC用アンカー（はさみ固定式）
ITハンガー
ALC用アンカー（ねじ固定式）
エーエルシーアンカーAXタイプ



一般部
ALC用ビス（ねじ固定式）
ALCドライブ