

16～21mm厚品 EX S	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	RC造 専用ブラケット工法	金具	横	縦胴縁@606mm以下

8) 出隅部

同質出隅

- 出隅部は75mm幅以上の鋼製胴縁を使用するか、鋼製胴縁を2本組とします。
- 既存モルタル厚みを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。(図は内寸90で表現しています)
同質出隅は留付金具EX出隅用Ⅱで留め付けます。
- 同質出隅との取り合い部には、必ずハットジョイナー10を取り付けます。

