

16~21mm厚品

EX

S

下地・工法
RC造外断熱
金属胴縁工法

留付方法
金具

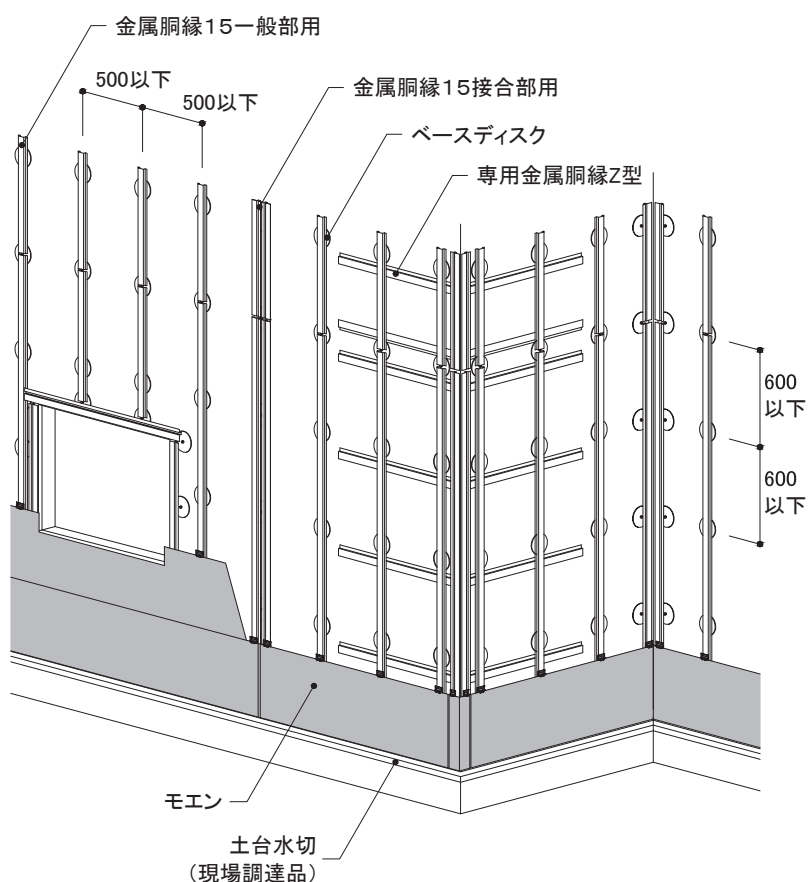
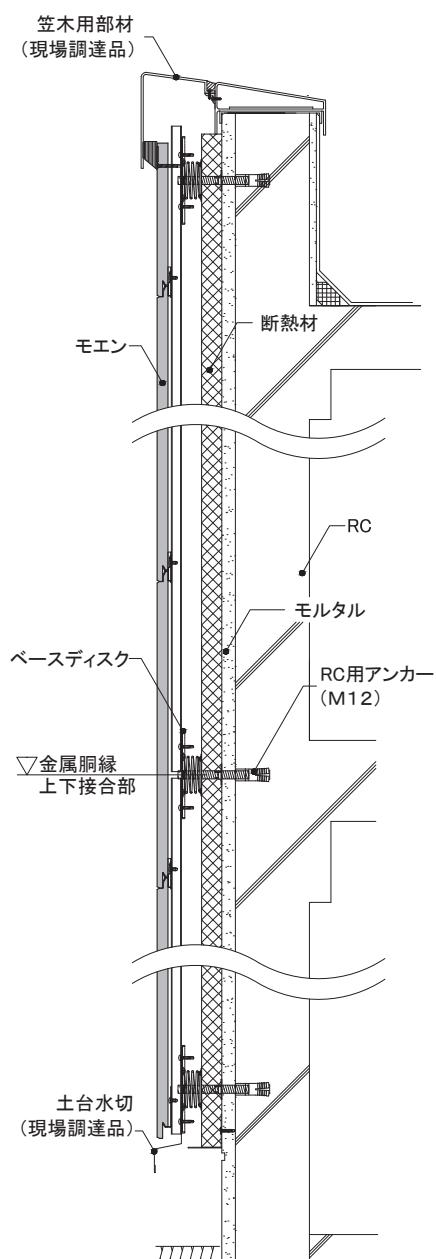
張り方向
横

胴縁組
縦胴縁@500mm以下

1) 基本構成図

構成断面

- 下地外壁材にひび割れなどがいないか確認し、必要に応じて補修を行います。
- 金属胴縁15の取り付け間隔(縦胴縁)は、アンカーの施工間隔と同じ500mm以下です。
- 金属胴縁15の接合は、必ずベースディスク上で行います。
- 金属胴縁15は、ベースディスク1個につきステンレスクスネジ(φ4mm×19mm)2本で留め付けます。
- モエンの左右接合部・出入隅部・開口部まわりなどには、金属胴縁15接合部用を使用します。
- 断熱材の厚みにより出隅部材の留め付け下地が確保できない場合は、専用金属胴縁Z型で持ち出して出隅部の下地胴縁(金属胴縁15接合部用)を留め付けます。



外壁リフォームの設計

事前調査の方法

RC造
金属・木胴縁工法

RC造外断熱
金属胴縁工法

RC造
専用ブラケット工法

S造(ALC)
金属・木胴縁工法

RCタイル外壁への
リフォーム工法

NS型ネオスパン
補強工法