

16~21mm厚品

EX

下地・工法
RC造
金属胴縁工法

留付方法
留付金具
SP

張り方向
横

胴縁組
縦胴縁@606mm以下

8) 出隅部

同質出隅

- 出隅部に、金属胴縁15接合部用をRC用ビスにて取り付けます。
- ※金属胴縁15どうしが接近し取付間隔が確保できない場合は、RC用ビスを千鳥にずらして留め付けます。
- 既存モルタル厚みを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。同質出隅は留付金具EXで留め付けます。
- 同質出隅との取り合い部には、ハットジョイナー10を取り付けます。

