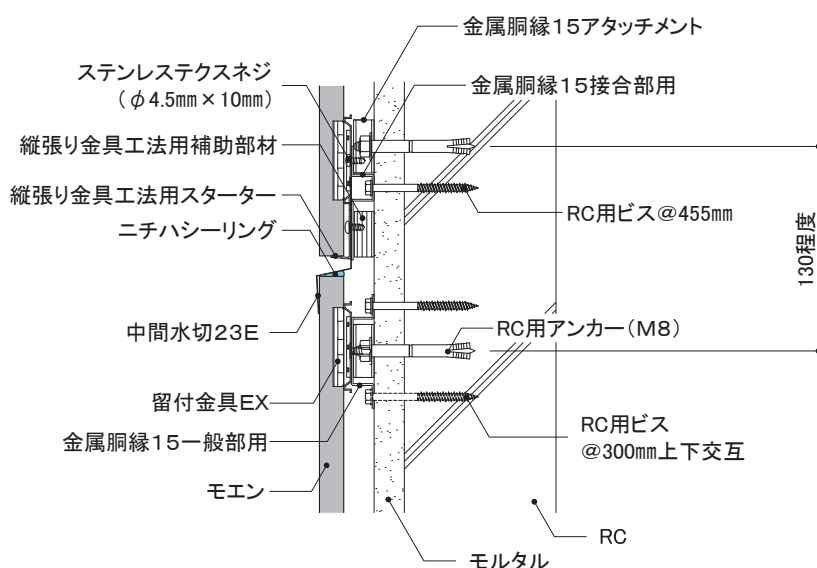
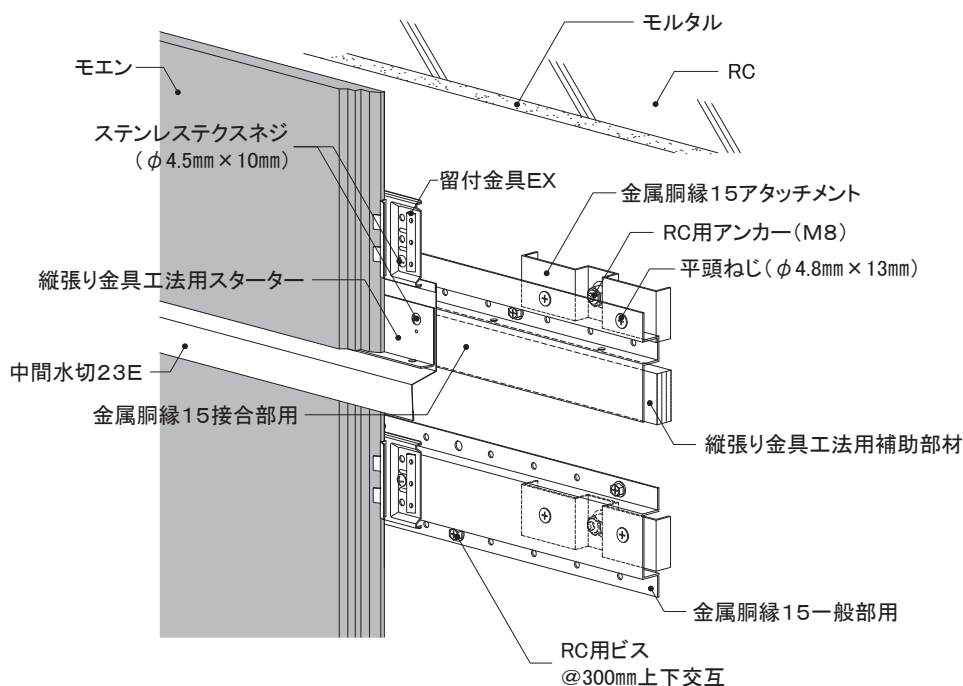


16mm厚品 EX	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	RC造 金属胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606mm以下

## 5) 上下接合部

- 上下接合部の金属胴縁15アタッチメント留め付けアンカーは、それぞれ130mm程度離して施工します。
- 縦張り金具工法用スターターは、ステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm)を用い、金属胴縁15接合部用に250mm間隔で水平に留め付けます(スターターには留め付け目安のマークが250mm間隔で入っています)。
- モエンに留付金具EXを確実に納め、ステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm)で留め付けます。
- 縦張り金具工法用スターター取り付け部の金属胴縁15接合部用裏面には回転防止のため、縦張り金具工法用補助部材を必ず入れて施工します。



**小口処理** モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。