

16～21mm厚品

EX

下地・工法  
RC  
金属胴縁工法

留付方法  
ロング  
金具Ⅱ

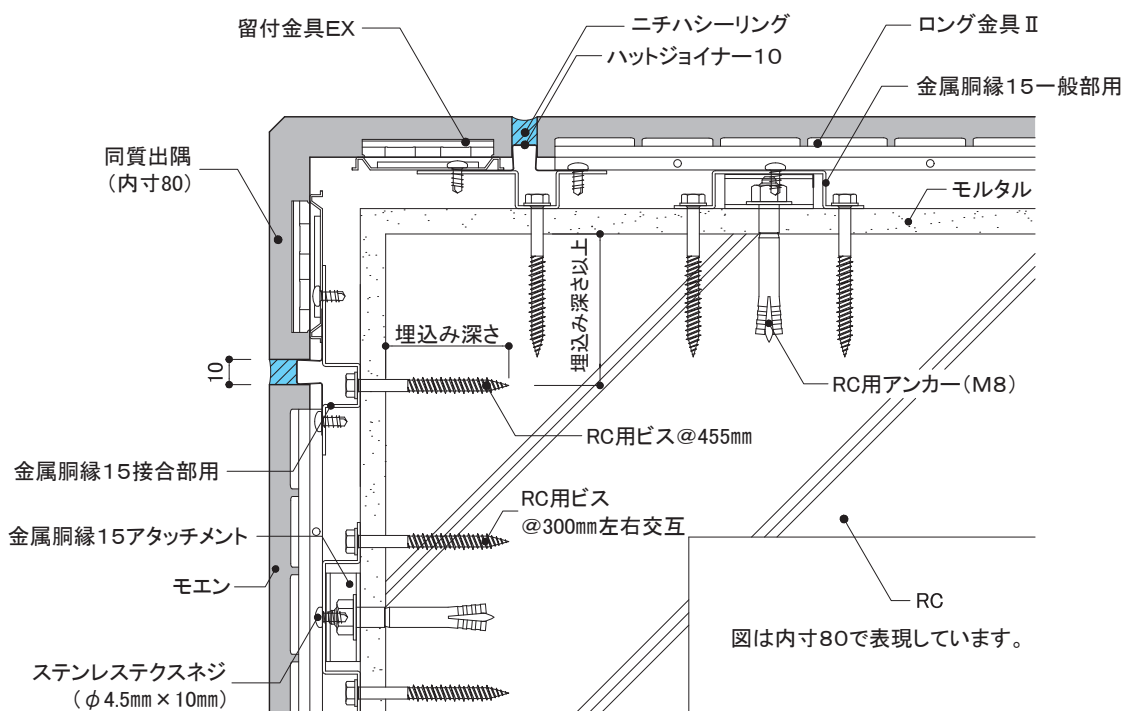
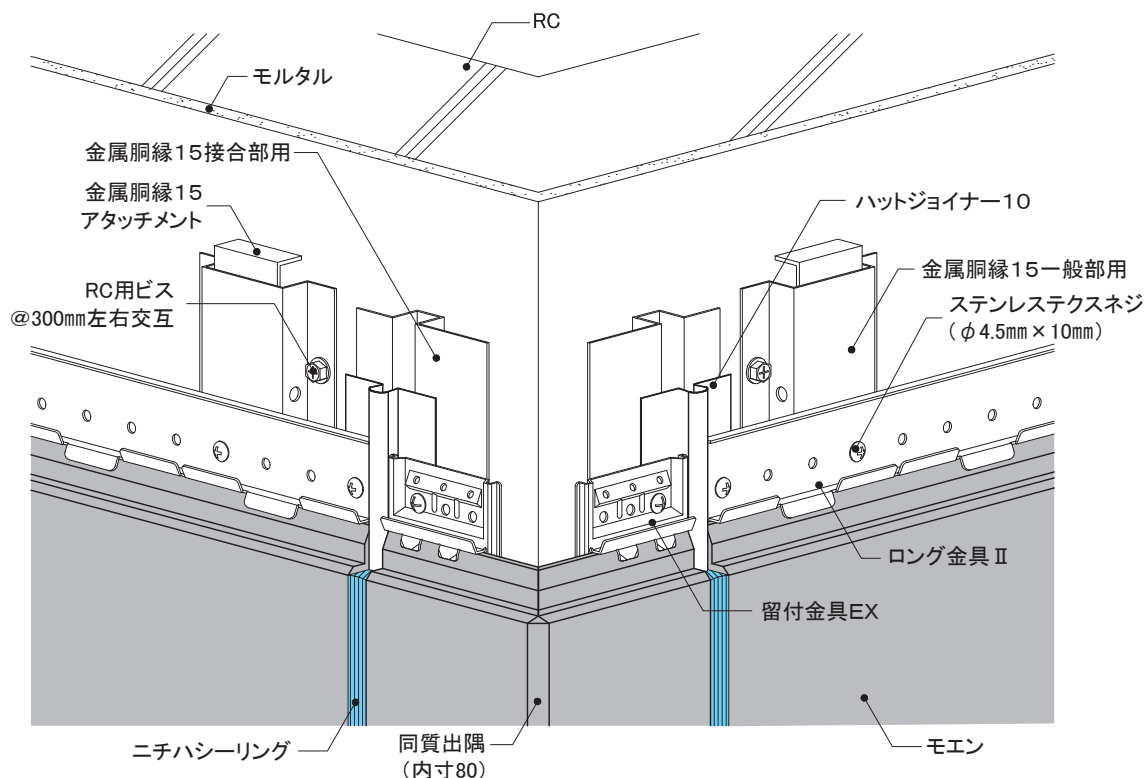
張り方向  
横

胴縁組  
縦胴縁@606mm以下

## 8) 出隅部

## 同質出隅

- 出隅部に、金属胴縁15接合部用をRC用ビスで取り付けます。
- ※金属胴縁15どうしが接近し取付間隔が確保できない場合は、RC用ビスを千鳥にずらして留め付けます。
- 同質出隅は留付金具EXで留め付けます。
- 同質出隅との取り合い部には、ハットジョイナー10を取り付けます。
- ロング金具Ⅱと留付金具EXは、ステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm)で金属胴縁15に留め付けます。



図は内寸80で表現しています。