

|              |               |      |      |             |
|--------------|---------------|------|------|-------------|
| 16mm厚品<br>EX | 下地・工法         | 留付方法 | 張り方向 | 胴縁組         |
|              | RC造<br>金属胴縁工法 | 金具   | 縦    | 横胴縁@606mm以下 |

## 8) 出隅部

## 同質出隅

- 出隅部のアンカーは、端部より埋込み深さの2倍以上離して施工します。
- 出隅部は金属胴縁15接合部用を縦使いし、長尺出隅の留め付け下地とします。
- 縦胴縁用と横胴縁用の金属胴縁15アタッチメントが近くなりすぎないように留意します。
- 既存モルタル厚みを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。(図は内寸90で表現しています。)

