

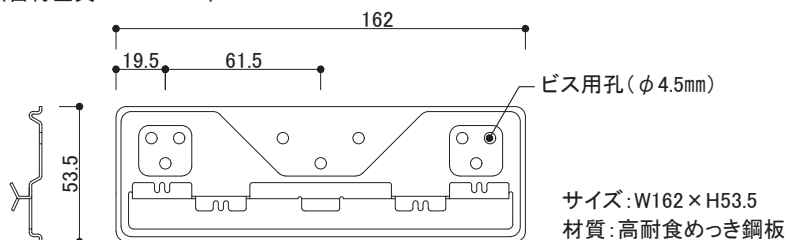
3 RC造 金属胴縁工法・木胴縁工法の標準施工

3-4 各部材の施工

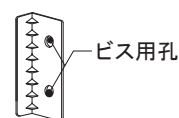
④モエンの留め付け 留付金具SP

部材名称	品番	使用部位
留付金具SP	JE1570	エクセラード16・18・21mmの留め付け
横ズレ防止金具	KN50	四方合いじゃくり品左右接合部
ステンステクスネジ	JK1510	留付金具SPの金属胴縁15への固定

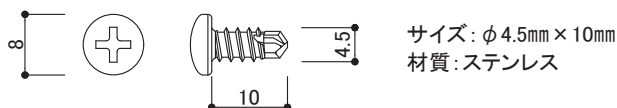
〈留付金具SP:JE1570〉



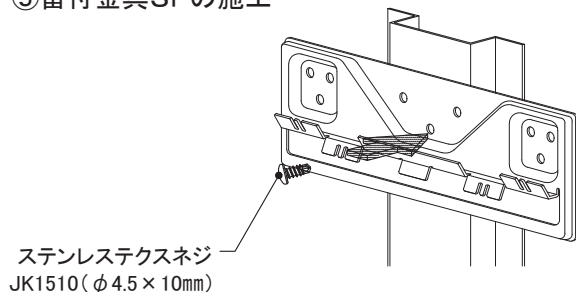
〈横ズレ防止金具:KN50〉



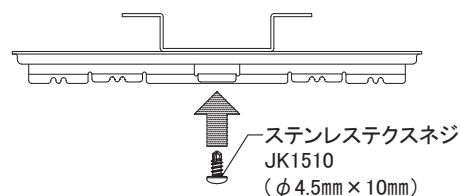
〈ステンステクスネジ:JK1510〉



⑤留付金具SPの施工



金属胴縁15に専用ビスで留め付けてください。



⑥留付金具SP 左右接合部(横ズレ防止金具を使用する場合の施工手順)

1. 四方合いじゃくり品の左側のモエンを留め付けます。
2. 横ズレ防止金具を横実部にしっかりと当て、金属胴縁15に同梱ねじで固定します。
3. 右側のモエンを留め付けます。

