

16mm厚品

1.5尺×10尺

下 地

留付方法

張り方向

木胴縁組

EX

鉄骨下地

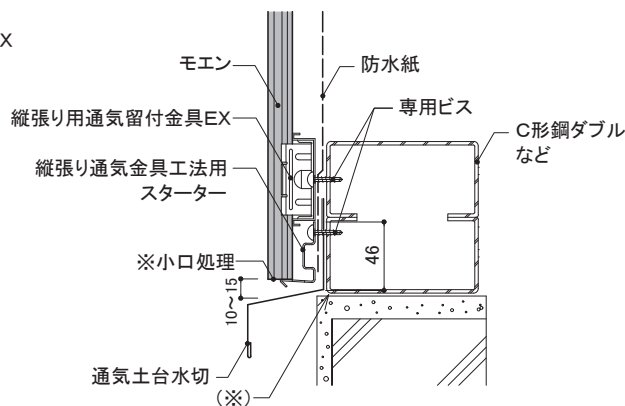
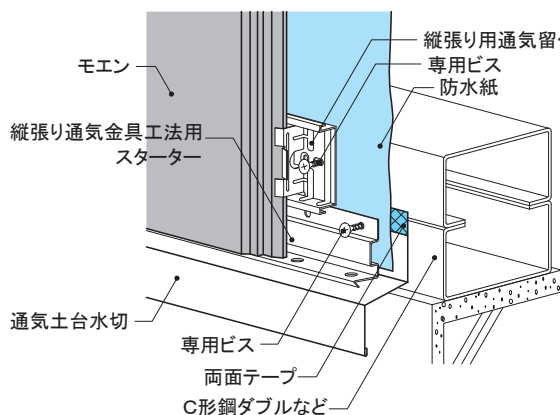
通気金具

縦

なし

3) 土台部

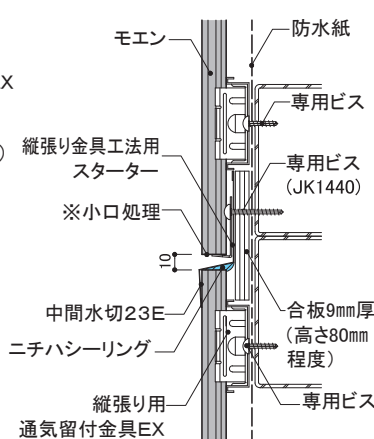
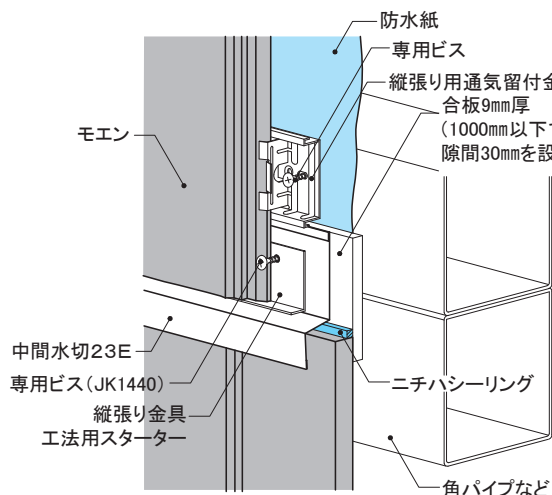
- 通気土台水切は、C形鋼に610mm以下の間隔でビスを用いて水平に取り付けます。
- 縦張り通気金具工法用スターターは専用ビス(ステンステクスネジφ4mm×19mm)を用いて250mm以下の間隔で水平に留め付けます。
- 縦張り用通気留付金具EXは、縦張り通気金具工法用スターターのすぐ上の位置で確実にモエンの実に差し込み、必ずC形鋼や角パイプに専用ビス(ステンステクスネジφ4mm×19mm)で留め付けます。
- モエン下端と通気土台水切の間は、10～15mmの隙間を設けます。
- アルミ通気土台水切の場合、アルミ通気土台水切腰部と縦張り通気金具工法用スターターの間に3mm程度の隙間を設けます。また、モエン下端とアルミ通気土台水切の隙間は20mm程度となります。



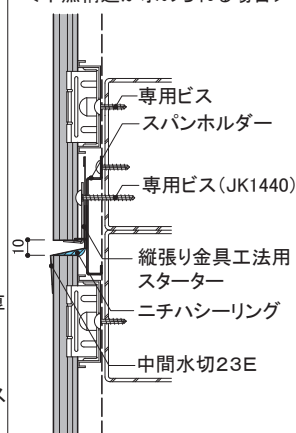
※ 吹き上げなどによる雨水浸入を防ぐため、止水処理が確実にされていることを確認してください。

4) 上下接合部

- 合板9mm厚を下地に1000mm以下で30mmの隙間を設けて留め付けます。
- 下段のモエンを施工後、中間水切23Eを合板の上に留め付け、縦張り金具工法用スターターを専用ビス(JK1440: φ4mm×35mm)を用いて250mm以下の間隔で水平に留め付けます。
- 縦張り用通気留付金具EXは、縦張り金具工法用スターターのすぐ上の位置で確実にモエンの実に差し込み、必ずC形鋼や角パイプに専用ビス(ステンステクスネジφ4mm×19mm)で留め付けます。



<不燃構造が求められる場合>



- スパンホルダーの両端をC形鋼へ留め付けます。
- スパンホルダー両端のツメは、必要に応じて切り落とすか折り曲げます。
- スパンホルダーに先孔をあけ、縦張り金具工法用スターターは250mm以下の間隔で留め付けます。

小口処理 モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。