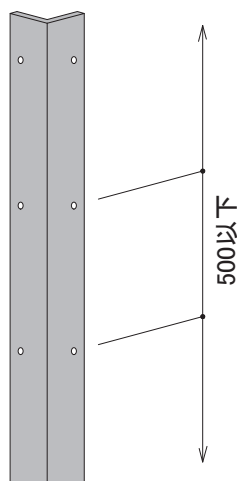


1-23 各部の基本納まり図

6) 出隅部

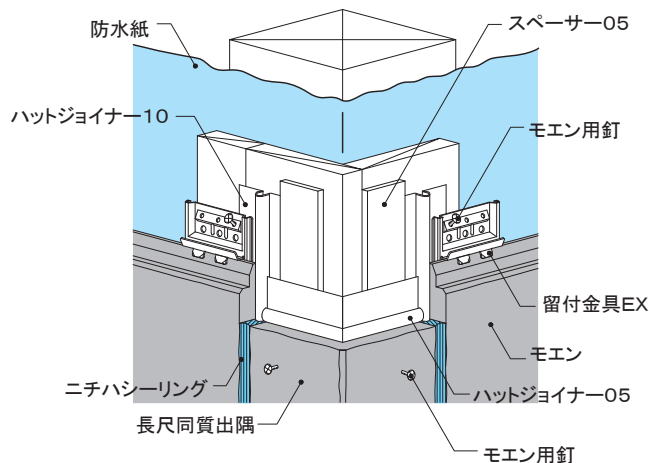
■釘留め施工

- モエンの長尺同質出隅は、モエン用釘で500mm以下の間隔で留め付けます。



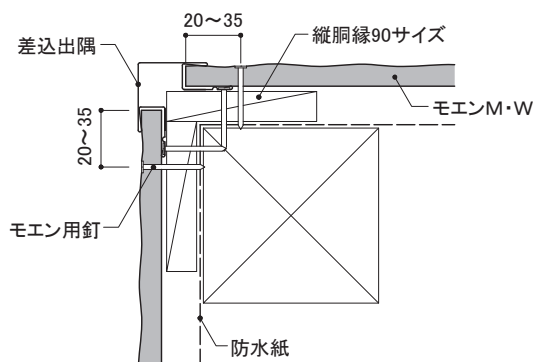
■上下接合部

- モエンの長尺同質出隅の上下接合部は、モエンの厚み・施工方法別に、指定のハットジョイナーを用い、シーリング目地で納めます。
(下図:例 モエンエクセラード金具施工)

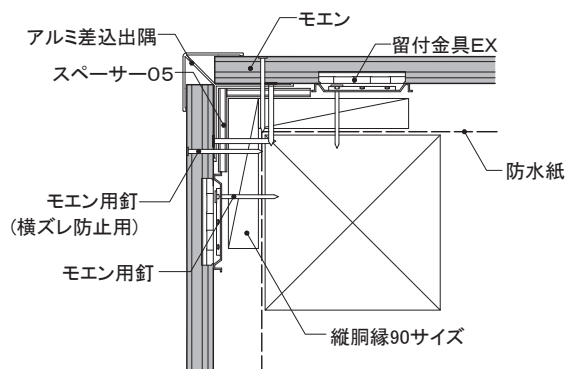


③差込出隅

- モエンは差込出隅にしっかりと差し込んでください。
- 差込出隅は、モエン用釘などで500mm以下の間隔で留め付けます。

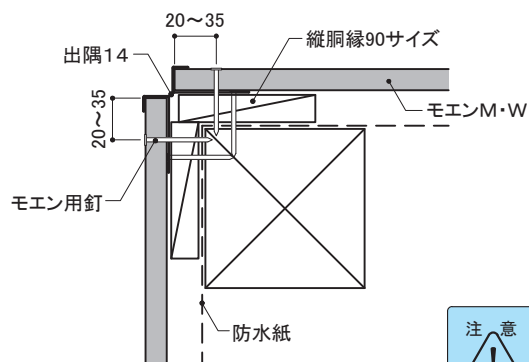


14mm厚品対応部材



16mm厚品対応部材

※モエンの横ズレを防ぐため、幅中央部に、モエン用釘(ビス)1本を留め付けます。あらかじめ、スペース05またはスペース15 (通気金具工法)を取り付けます。



14mm厚品対応部材

<出隅14の接合方法>

出隅14の上下端部には継ぎ手加工していますので差し込んでください。



注意

●モエン切断面からの吸水を防ぐため、必ず、モエンシーラーを2度塗りしてください。