

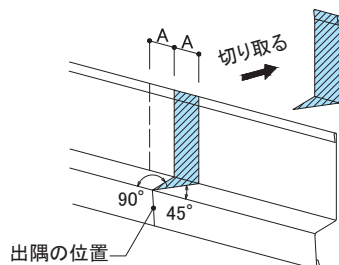
1-24 付属部材加工図

5) 中間水切の接続および加工方法

■ 中間水切20E・23E・18 出隅

手順①

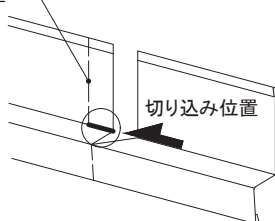
- 下図の斜線部分を切り取ります。



手順②

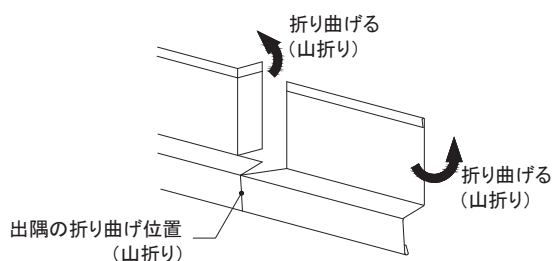
- 手順①で切り取った寸法と等しくなるように、金切りはさみなどで切り込みをいれます。

折り曲げ位置



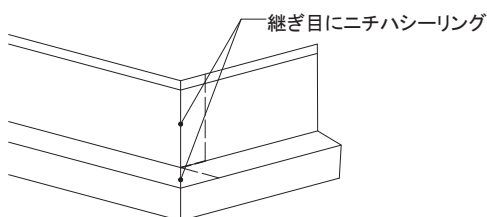
手順③

- 立ち上がりの一部を、下図のように内側に90°折り曲げます。



手順④

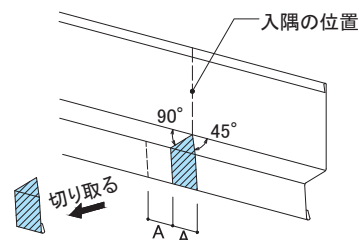
- 出隅の位置で全体を90°折り曲げ、継ぎ目部分に捨てシーリングを施工します。



■ 中間水切20E・23E・18 入隅

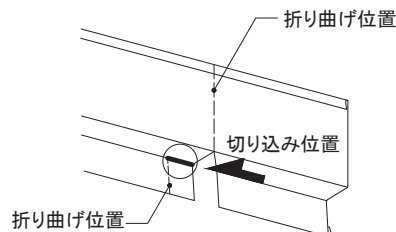
手順①

- 下図の斜線部分を切り取ります。



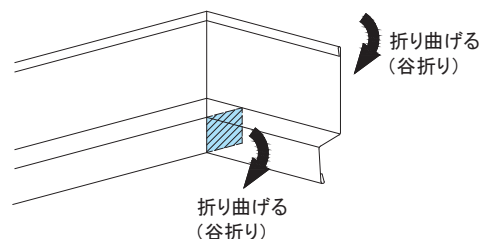
手順②

- 手順①で切り取った寸法と等しくなるように、金切りはさみなどで切り込みをいれます。



手順③

- 入隅の位置で全体を90°に折り曲げ、左図の斜線部分を裏から90°外側に折り曲げて固定します。



手順④

- 継ぎ目部分に捨てシーリングを施工します。

