

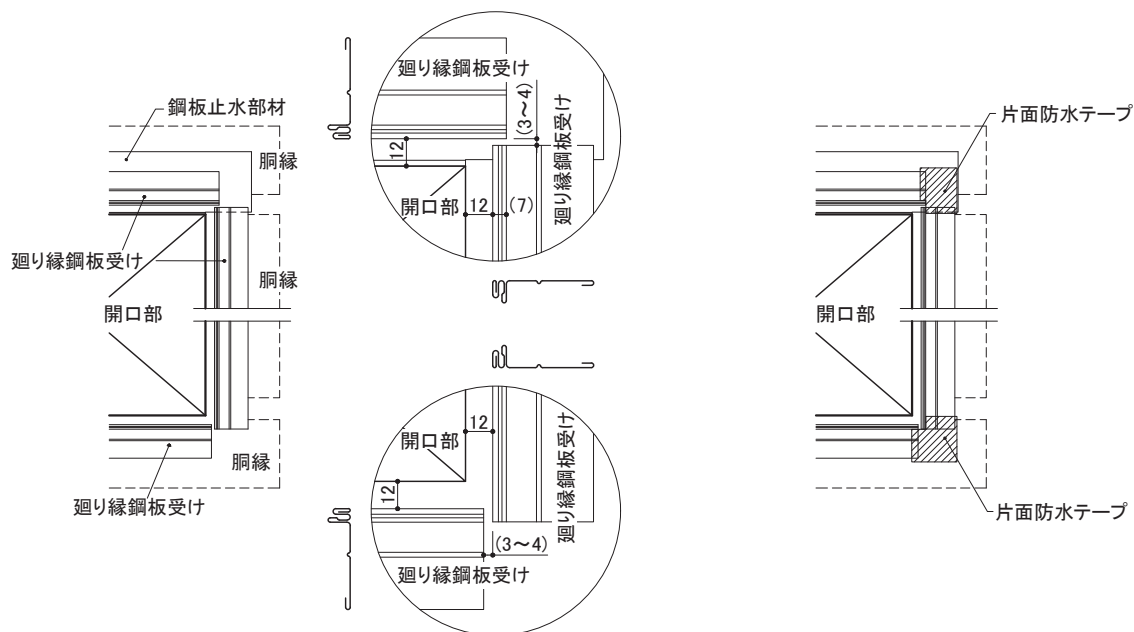
2 各部の基本納まり図

2-6 開口部

⑧ 廻り縁納め

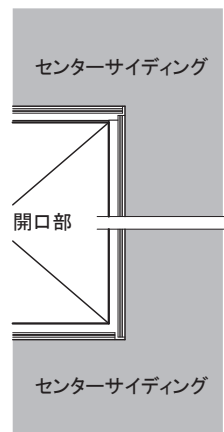
手順③ 廻り縁鋼板受けの施工

- 廻り縁鋼板受けを、四周それぞれに取り付けます。鋼板受け部材とサッシとの空きは12mm程度を目安に施工します。(サッシと廻り縁カバーとの空きが10mm程度となるように施工してください。)
- 廻り縁鋼板受け同士は、図のように勝ち負けの取り合いとなるように長さおよび隙間を設け施工します。(勝ち側の廻り縁鋼板受けは、負け側の廻り縁鋼板受けの差し込み立ち上がり部以上の長さとしてください。)
- 角部の廻り縁鋼板受け部分に、片面防水テープを施工します。
※隙間が出ないように十分に貼り付けてください。



手順④ センターサイディング本体の施工

- センターサイディング本体を廻り縁カバーと十分かぶる寸法(かぶり寸法10mm程度)に切断し施工します。
- スパン系・ストライプ系のセンターサイディングの場合は、専用バック材を取り付けます。(後施工の廻り縁カバーに隠れる位置に取り付けてください。)



<センターサイディング本体・専用バック材の施工> (例 NS型ネオスパン 縦張りの場合)

