



- ・出隅部をドライジョイント工法で納める場合、必ず『接合部用部材』を使用してください。
- ・通気金具工法で施工する場合、出隅部に下地を追加してください。
- ・突き付け接合で納める場合、隙間が目立ちやすいので注意して施工してください。

手順

4



モエン端部の加工

- ▶ 躯体の倒れなどを考慮しながらモエンを切断する。(左右接合部に隙間ができないよう、出隅端部に合わせて切断。)
- ▶ 切断したモエン表面端部にヤスリ等で面取り加工を施す。
- ▶ 面取り加工面・小口にモエンシーラーを塗布し、乾燥後に小口専用補修液を塗布する。(図4参照)



図4 モエン小口部の補修塗装

4



▲モエン表面端部に面取り加工を施し、補修塗装する

手順

5

モエン本体の施工

- ▶ 実に留付金具EXを確実に納め、モエン用釘(ステンレスリング釘 $\phi 2.3 \times 38\text{mm}$)または専用ビス($\phi 4.1 \times 35\text{mm}$)で留め付ける。

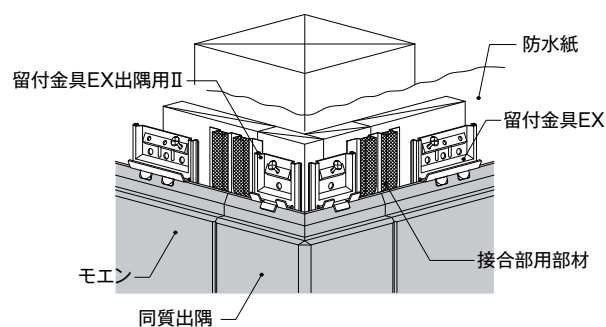


図5 モエン本体の施工

5



▲留付金具EXでモエン本体を施工する

完成

