

## 開口部

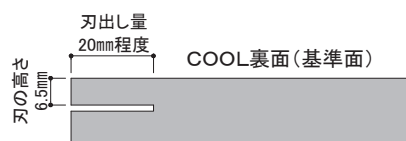
## 一般窓

## 手順4 COOLの施工 開口左右

- 開口左右のCOOLは、片ハットジョイナー17を用いて10mmの隙間を設け、実に通気留付金具EXを確実に納めて専用ビス(ステンレススネジφ4mm×19mm)で留め付けてください。
- マスキングテープで養生後、小口に専用プライマーを塗布し、ニチハシーリングを充填してください。

## 手順5 COOLの施工 開口上

- 開口周囲のシーリング目地幅が10mmとなるようにCOOLを採寸・切断してください。
- ジョイントカッターにニチハ外装用カッター(FX100A)をセットし、刃出し量を20mm程度、COOL裏面から6.5mmの位置に調節してください。(図10参照)
- 上記の調整した工具で500mm以下の間隔でスリット加工を施してください。
- スリット加工部にはモエンシーラーを塗布してください。
- スリット加工部にスリット加工部用留付金具を確実に差し込んだ状態でCOOLを納め、専用ビス(φ4.5mm×10mm)でベース鋼板(通気金具用)に留め付けてください。(図11参照)
- COOL固定後、目地部にバックアップ材10をつめてください。
- マスキングテープで養生後、小口に専用プライマーを塗布し、ニチハシーリングを充填してください。



※刃の高さは端材などで試し加工をおこない、金具が取り付けられるように調整してください。

図10 スリット加工図

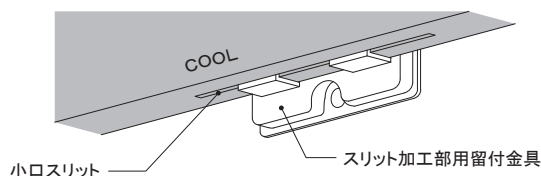


図11 スリット加工部用留付金具をスリットに差し込む

