

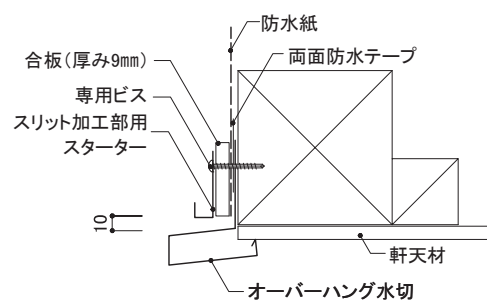
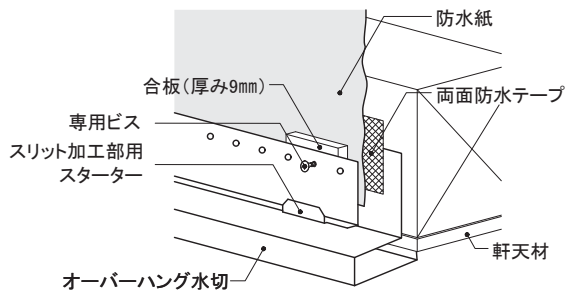
<b>COOL ノンネイル納め</b> 1. 5尺X6尺	下 地	留付方法	張り方向	木胴縁組
	木造軸組下地	通気金具	横	なし

オーバーハング部	オーバーハング水切 ＋スリット加工部用スターター
----------	-----------------------------

#### 【工程】

##### 手順1 スターターの留め付け

- 防水紙はオーバーハング水切の上にかぶせ、両面防水テープを用いて貼り付けてください。
- スリット加工部用スターターの留め付けピッチ(500mm以下)に合わせ、9mm厚の合板(幅50mm程度、高さ50mm程度)を留め付けてください。
- 留め付けた合板の上に、COOL下端の隙間が10mm程度となるようスリット加工部用スターター(KE150A)を、専用ビス(ステンレスビスφ4.1mm×35mm)を用い留め付けてください。



##### 手順2 スリット加工

- COOL下端はスリット加工をおこなうため、スリット加工部用スターター(KE150A)のツメピッチに合わせ、スリット加工位置を墨出ししてください。(図1参照)
- ジョイントカッターに、ニチハ外用カッターFX100Aをセットし、刃出し量20mm、COOLの裏面から6.5mmの位置に調整し、墨出した位置にスリット加工を施してください。(図2参照)
- スリット加工部、および、COOL本体の切断面へモエンシーラーを十分に塗布してください。また、切断面はシーラー乾燥後、小口専用補修塗料または専用補修液を塗布してください。

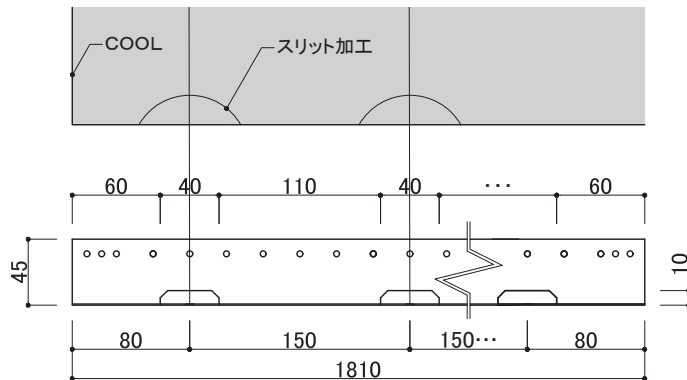


図1 スリット加工部用スターター寸法図

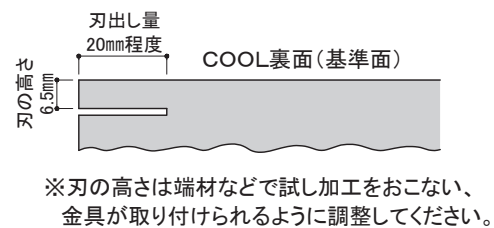


図2 スリット加工図

##### 手順3 COOLの留め付け

- 留め付けたスターターへ、スリット加工を行ったCOOLを差し込み、通気留付金具EXで留め付けてください。

