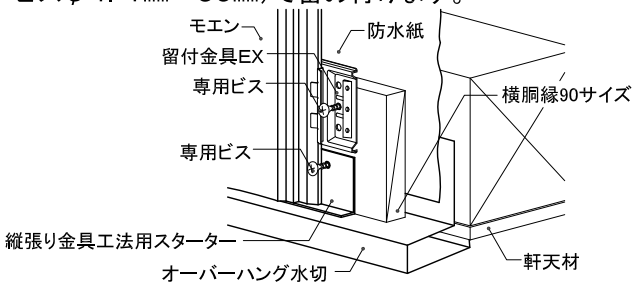
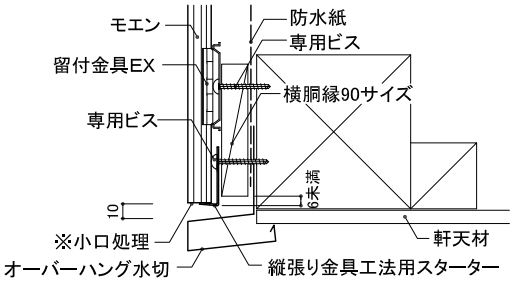
16㎜厚品 EX	1.5尺×10尺	下　地	留付方法	張り方向	木胴縁組
		木造軸組下地	金具	縦	横胴縁 @500㎜以下

10）オーバーハング部　①オーバーハング水切

●縦張り金具工法用スターターを胴縁に専用ビス（ステンレスビスφ4．1㎜×35㎜)を用いて250㎜間隔で水平に留め付けます(スターターには留め付け目安のマークが250㎜間隔で入っています）。釘打ちは厳禁です。また、縦張り金具工法用スターターは横胴縁下端より6㎜以上下げないでください。

●モエンは縦張り金具工法用スターターのすぐ上の位置で留付金具EXを確実に納め、専用ビス（ステンレスビスφ4．1㎜×35㎜）で留め付けます。



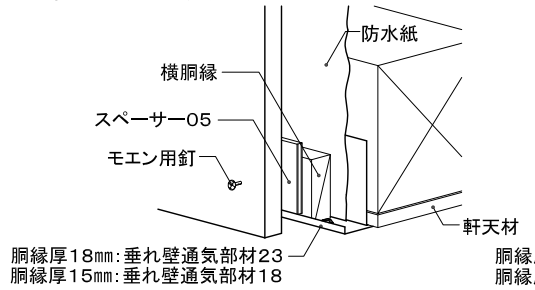


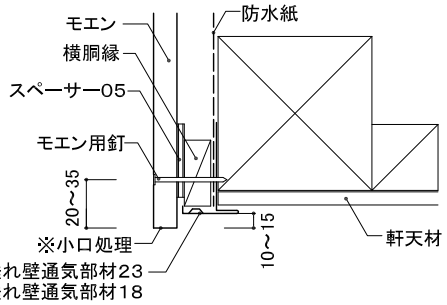
10）オーバーハング部　②垂れ壁通気部材

●横胴縁の厚みが18㎜の場合は「垂れ壁通気部材23」を、横胴縁の厚みが15㎜の場合は「垂れ壁通気部材18」を使用します。

●防水紙は垂れ壁通気部材の上にかぶせて施工します。

●モエンはスペーサー05を取り付けた後、先孔をあけてからモエン用釘（ステンレスリング釘φ2．75㎜×50㎜）で留め付けます。





10）オーバーハング部　③同質出隅

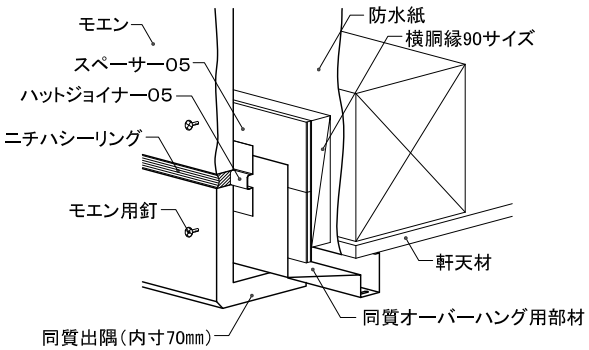
●同質出隅仕様にする場合は、必ず同質オーバーハング用部材を使用します。同質オーバーハング用部材は、内寸法70㎜の同質出隅専用部材です。その他の内寸を使用する場合は、水平方向の内寸を70㎜に切断し、切断面を小口処理します。

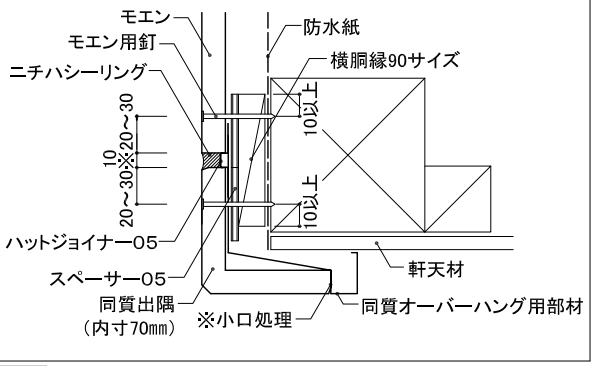
●モエン本体、同質出隅はスペーサー05・同質オーバーハング用部材・ハットジョイナー05を取り付けた後、先孔をあけてからモエン用釘（ステンレスリング釘φ2．75㎜×50㎜）で留め付けます。

※横胴縁の端あきが10㎜以上になるよう釘打ちします。

●同質出隅との取り合い部には、ハットジョイナー05を取り付けます。

●マスキングテープで養生後、小口に専用プライマーを塗布し、ニチハシーリングを充填します。





小口処理　モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。

釘頭　釘頭の補修は目立つ箇所のみとし、専用補修液を使用し、必要最小限の範囲に塗布します。