16～21㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX S	RC造外断熱 金属胴縁工法	金具	横	縦胴縁@500㎜以下

出隅部　同質出隅

●出隅部のアンカーは、端部より埋込み深さの2倍以上離して施工します。
●専用金属胴縁Z型は、縦胴縁の裏面に差し込み、ステンレステクスネジ（φ４．５㎜×１０㎜）２本で縦胴縁に留め付けます。（横使いの金属胴縁は金属胴縁15でも可）
●横使いの専用金属胴縁Z型に金属胴縁１５ワイドを固定し、同質出隅を留付金具EX出隅用Ⅱで留め付けます。



