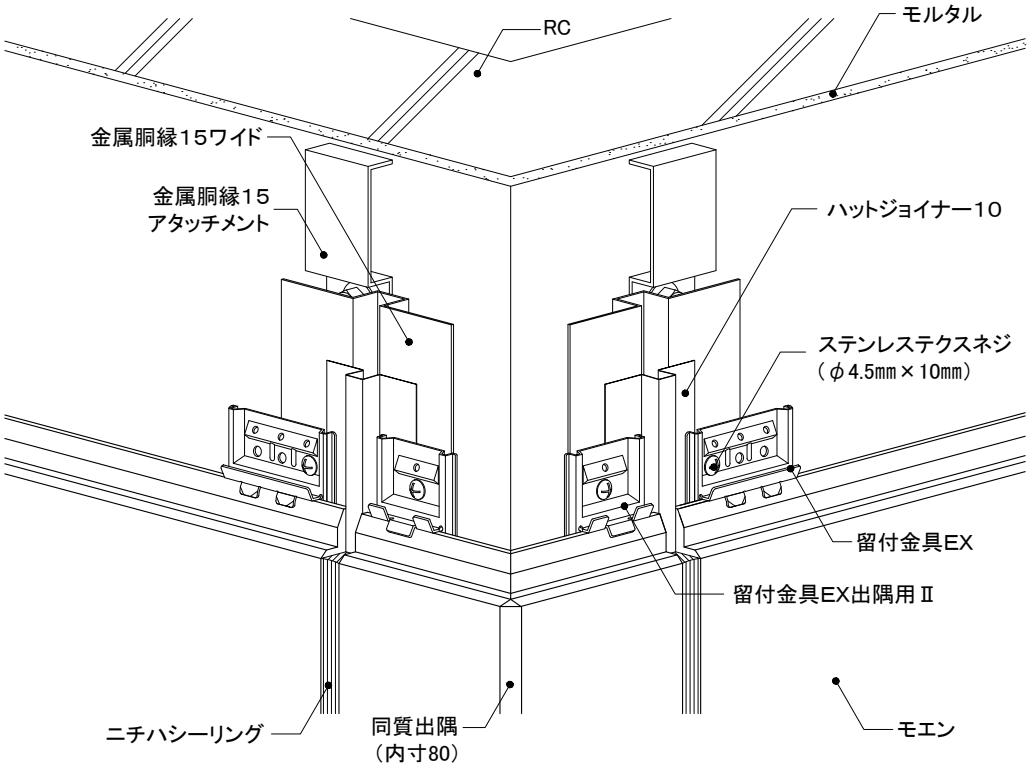
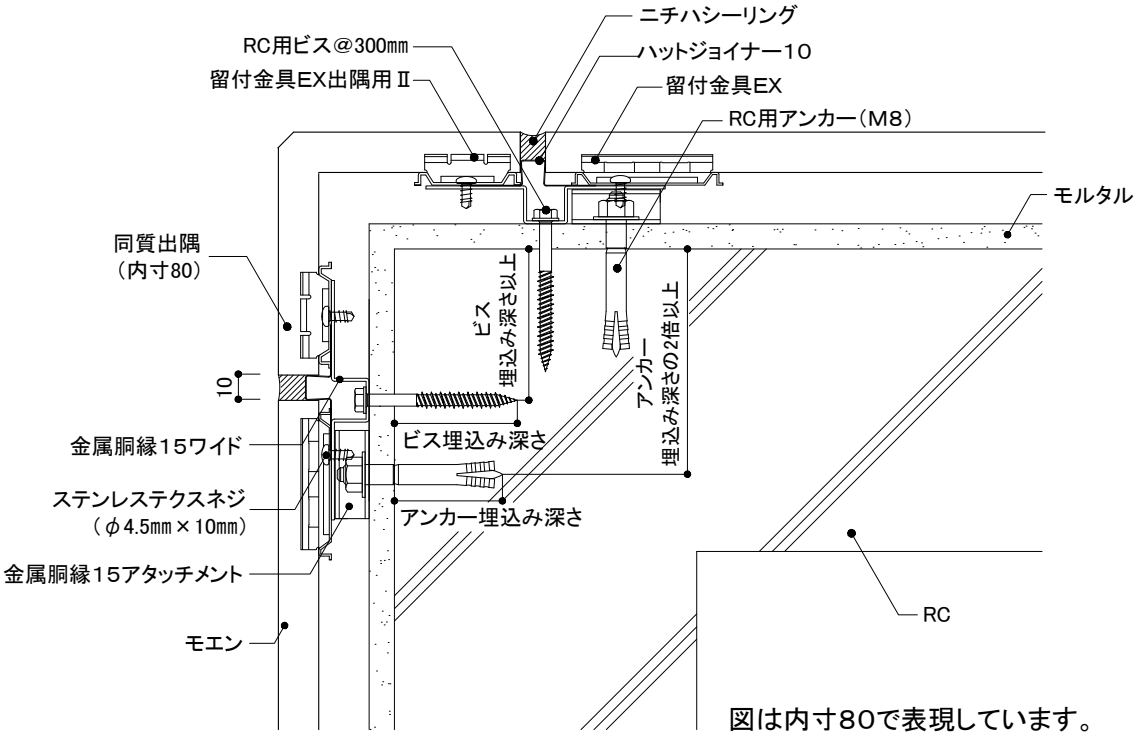
16～21㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX S	RC造 金属胴縁工法	金具	横	縦胴縁@606㎜以下

出隅部　同質出隅

●出隅部に、金属胴縁15ワイドをRC用ビスにて取り付けます。
●既存モルタル厚さを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。
●同質出隅は留付金具EX出隅用Ⅱで留め付けます。
●同質出隅との取り合い部には、ハットジョイナー10を取り付けます。





図は内寸80で表現しています。