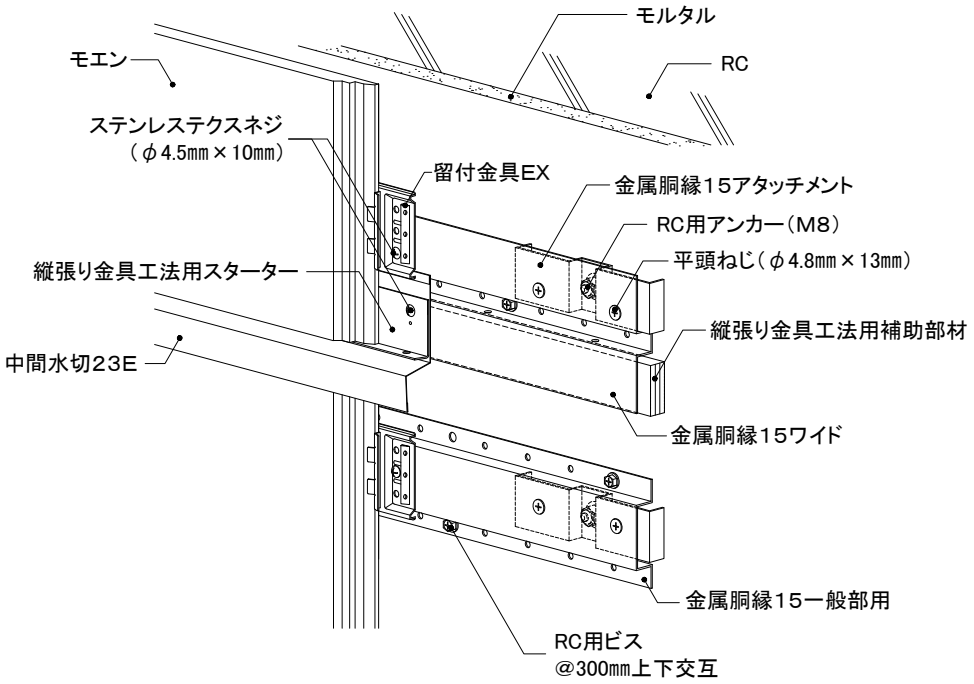
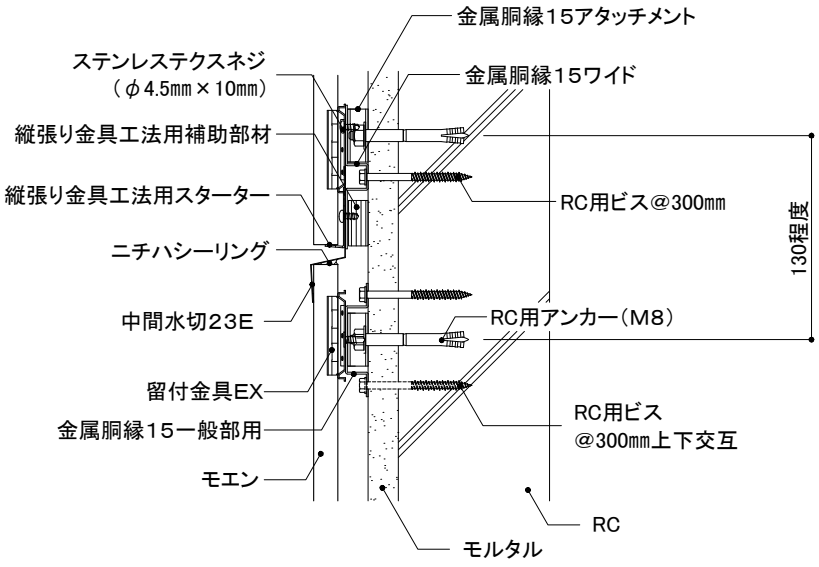
16㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX	RC造 金属胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606㎜以下

上下接合部

●上下接合部の金属胴縁15アタッチメント留め付けアンカーは、それぞれ130㎜程度離して施工します。
●縦張り金具工法用スターターはステンレステクスネジ(φ4．5㎜×10㎜)を用いて、金属胴縁15ワイドに250㎜間隔で水平に留め付けます(スターターには留め付け目安のマークが250㎜間隔で入っています)。
●モエンに留付金具EXを確実に納め、ステンレステクスネジ(φ4．5㎜×10㎜)で留め付けます。
●縦張り金具工法用スターター取り付け部の金属胴縁15ワイド裏面には回転防止のため、縦張り金具工法用補助部材を必ず入れて施工します。





小口処理 モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。