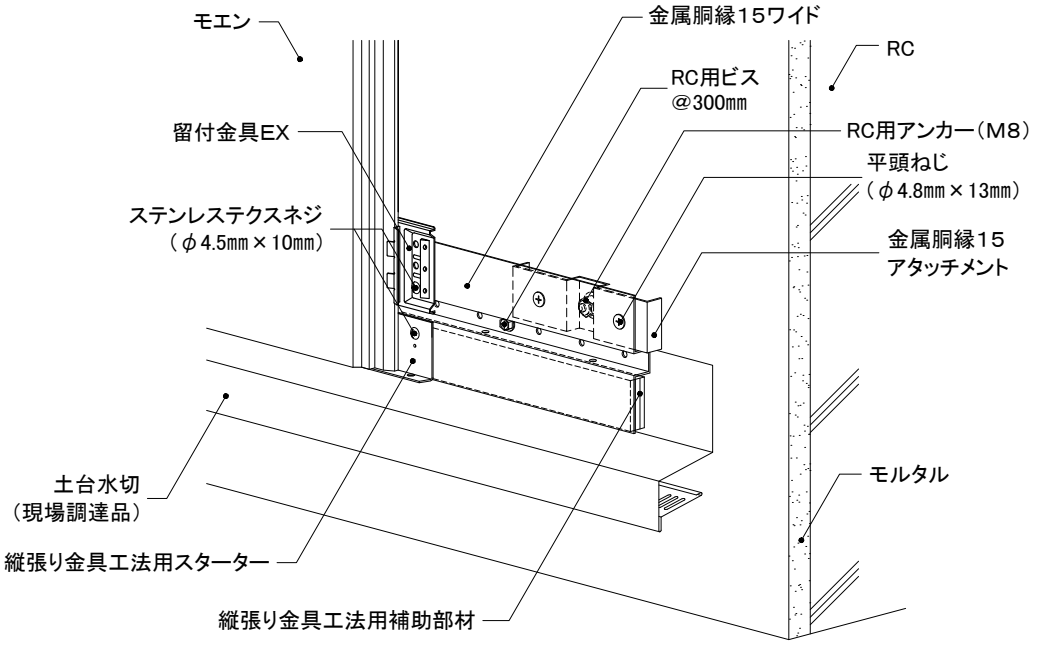
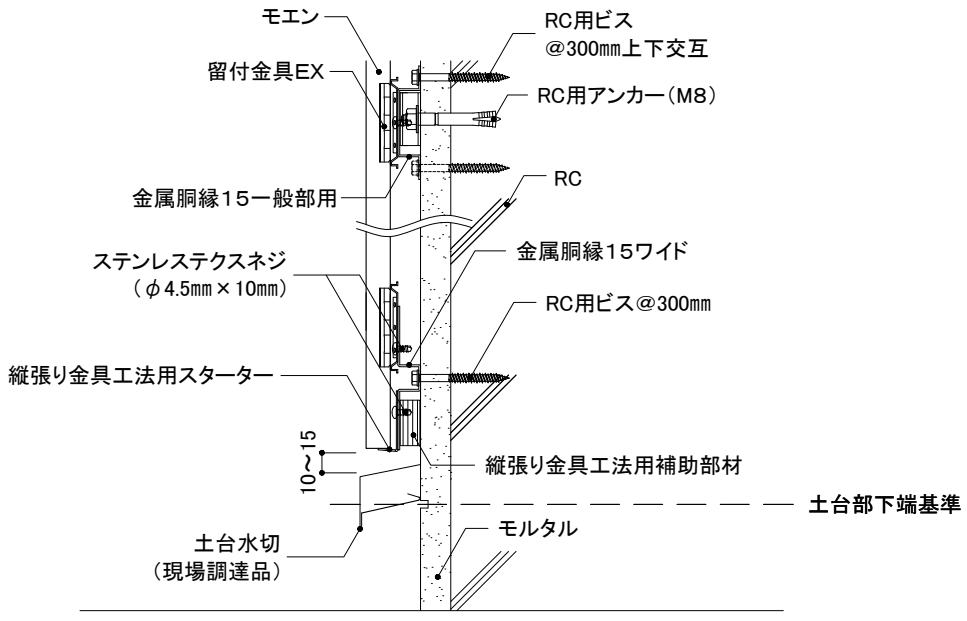
16㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX	RC造 金属胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606㎜以下

土台部

●土台部のアンカーは、土台部下端基準より100㎜以上の位置に施工します。
●土台部の金属胴縁は、金属胴縁15ワイドを使用します。
●縦張り金具工法用スターターはステンレステクスネジ（φ４．５㎜×１０㎜）を用い、金属胴縁15ワイドに250㎜間隔で水平に留め付けます。（スターターには留め付け目安のマークが250㎜間隔で入っています）
●モエンは縦張り金具工法用スターターのすぐ上の位置で留付金具EXを確実に納め、ステンレステクスネジ（φ４．５㎜×１０㎜）で留め付けます。
●モエン下端と土台水切の間は、１０～１５㎜程度の隙間を設けます。
●縦張り金具工法用スターター取り付け部の金属胴縁15ワイド裏面には回転防止のため、縦張り金具工法用補助部材を必ず入れて施工します。
●縦張り金具工法用補助部材は金属胴縁15ワイドの下端合わせとします。





小口処理 モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。