16㎜厚品	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
EX	RC造 金属胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606㎜以下

出隅部　同質出隅

●出隅部のアンカーは、端部より埋込み深さの2倍以上離して施工します。
●出隅部は金属胴縁15ワイドを縦使いし、長尺出隅の留め付け下地とします。
●縦胴縁用と横胴縁用の金属胴縁15アタッチメントが近くなりすぎないように留意します。
●既存モルタル厚さを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。(図は内寸90で表現しています。)



